



Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda.

Rua: Terra Boa, 566 / Pinhais-Paraná / CEP.: 83324-040 / Fone: 0xx41-3668-5874_Fone-Fax: 3668-1336 / e-mail: orki@terra.com.br

REFRILUB 50

FLUÍDO SINTÉTICO PARA LUBRIFICAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

DESCRIÇÃO:

REFRILUB 50 é um fluido biodegradável para refrigeração e lubrificação para todos os tipos de trabalhos mecânicos. Sua ação química lubrifica e rompe a bolsa de gás, refrigerando assim às peças

trabalhadas, agindo diretamente no ponto de atrito.

REFRILUB 50 aumenta a vida útil das ferramentas, prolongando desta forma o período de troca.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

Cor helige	0,5 - 0,2
Aspecto físico	líquido amarelado
Peso Específico	1,030 / 1,050 gr / l
pH	8,5 / 10
Ponto de Fulgor (ABNT-MP 50/72)	não tem
Ponto de Fluidez (ABNT-P-MB 820/71)	-42,0°C
Índice de Refração	50 DYN / cm
Espuma	menos 5"
Corrosão em cavacos de ferro por 24 horas	não ocorre
Teor de Sólidos	35 / 40%

INSTRUÇÕES DE USO:

1:20 partes de água para materiais ferrosos, aço inox e outros tipos de metais, exceto magnésio e altas ligas de chumbo.

OBSERVAÇÕES:

Aumenta a vida útil das ferramentas;
Prolonga o período de troca;
Não provoca dermatite;
Permanece claro em qualquer diluição;
Não oxida o maquinário.

As instruções de uso aqui contidas, tem como finalidade apresentar o produto e suas aplicações. Qualquer utilização inadequada será de sua responsabilidade.

PRODUTO NOTIFICADO A ANVISA / MS AFE NO N° 3.02.440-8